



МЕТ

ООО «Центр «МЕТ»

Меры твёрдости эталонные Шора
МТШ-МЕТ

Паспорт МТШ-МЕТ-01ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

Меры твёрдости эталонные Шора МТШ-МЕТ (далее - меры) предназначены для воспроизведения шкал твердости Шора D. Меры применяются при поверке и калибровке приборов для измерения твёрдости металлов по методу Шора D (ГОСТ 23273-78).

2 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Меры изготовлены в соответствии с ГОСТ 8.426-81 и ТУ 4273-004-18606393-2016 и представляют собой стальные плитки круглой формы с одной рабочей поверхностью.

3 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения чисел твёрдости мер и размах этих значений приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Метрологические характеристики мер

Тип меры	Шкала твердости Шора D	Значение твердости меры, HSD	Размах значений твёрдости, HSD, не более	
			1 разряд	2 разряд
МТШ-МЕТ	HSD	30±7	0,6	1,2
		60±7	0,8	1,4
		95±7	1,0	2,0

Технические характеристики мер приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Технические характеристики мер

Наименование характеристики	Значение характеристики
Шероховатость Ra, мкм, не более: - рабочих поверхностей мер - опорных поверхностей	0,32 0,63
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность окружающего воздуха, не более, %	+18 до +28 80
Габаритные размеры, мм: - диаметр, мм - высота, мм, не менее	65±1 15±1
Масса, кг, не более	0,4

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность мер приведена в таблице 3.

Таблица 3 - Комплектность мер

Наименование	Количество
Мера твёрдости МТШ-МЕТ	1 шт. или набор
Футляр	1 шт. на ед. изд. или 1 шт. на набор
Паспорт МТШ-МЕТ-01ПС	1 шт. на ед. изд.

5 МАРКИРОВКА

На боковую поверхность мер наносится маркировка, которая включает в себя:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- месяц проведения поверки;
- заводской номер меры твёрдости;
- значение твёрдости меры;
- обозначение шкалы твёрдости;
- разряд (для мер твёрдости 1-го разряда).

На рабочую поверхность меры наносится знак поверки в виде оттиска поверительного клейма организации, проводившей поверку.

6 УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упаковка, хранение и транспортирование мер производится по ГОСТ 9031-75:

- упаковка: мера твёрдости или набор мер должны быть помещены в футляр. При комплектовании мер с приборами, меры помещают в футляр прибора;
- хранение мер по устойчивости к климатическим воздействиям должно соответствовать группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69;
- транспортирование мер по устойчивости к климатическим воздействиям допускается всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150-69.

7 СВЕДЕНИЯ О ПОВЕРКЕ

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.335-2004 «Меры твёрдости эталонные. Методика поверки».

Интервал между поверками – два года.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Номер меры	Значение твердости меры (данные первичной поверки)	Шкала твердости Шора	Размах, HSD	Разряд

Дата выпуска _____

ОТК:

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие мер требованиям технической документации в течение 24 месяцев от даты поверки, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изготовитель безвозмездно заменяет меры, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их техническим характеристикам.

Безвозмездная замена производится изготовителем при условии соблюдения потребителем правил хранения и транспортирования.

Меры твердости, не использованные в течение двух лет, подлежат периодической поверке.